

Green Revolution in the Construction Industry

انقلابی سبز در صنعت ساختمان

HB Board 

Table of Contents

فهرست صفحات

About Us	درباره ما	01
Our Visions Our Mission	چشم انداز ما مأموریت ما	02
Our Strategy In Achieving The Goal	استراتژی ما در رسیدن به هدف	03
Magnesium Oxide Panels Application Of Magnesium Oxide Panels	پانل های اکسید منیزیم کاربرد پانل های اکسید منیزیم	04
Production Steps In The Factory	مراحل تولید در کارخانه	05
Compatibility Of Magnesium Oxide Panels With The Environment	سازگاری پانل های اکسید منیزیم با محیط زیست	07
Unique Features	ویژگی های منحصر به فرد	08
Products	معرفی محصولات	09
HB Board Panel Fire Proop Panel HB Board Moisture Insulation Panel	پانل ضدحریق پانل عایق رطوبت	10
HB Board Decorative Panel	پانل دکوراتیو	11

درباره ما

HB Board factory is the first and largest Iranian producer of environmentally friendly green panels with multiple capabilities for use in the construction and decoration industry.

This group started its activity in the year 2019 with 10 experienced and dedicated personnel, and currently 100 employees are working directly and 200 people are working indirectly in different parts of this production unit and by the end of 2012 these figures will increase to double fold. The start of operation of the first HB Board factory has had a significant impact on increasing job opportunities and attracting young and talented workers as well as entrepreneurship in this area.

In line with the anticipated goals, this group intends to establish the next factories all over Iran and increase the capacity, to export and present its products at the international level, and also to provide investment opportunities for interested and capable people and entities.

کارخانه HB Board اولین و بزرگترین تولید کننده ایرانی پانل های سبز دوستدار محیط زیست با قابلیت های متعدد برای استفاده در صنعت ساختمان و دکوراسیون می باشد.

این مجموعه فعالیت خود را در سال ۱۳۹۹ با ۱۰ نیروی متخصص و باتجربه آغاز و در حال حاضر ۱۰۰ نفر به طور مستقیم و ۲۰۰ نفر به طور غیر مستقیم در بخش های مختلف این واحد تولیدی مشغول به کار می باشند و تا پایان سال ۱۴۰۲ این تعداد به دو برابر افزایش خواهد یافت.

شروع به فعالیت اولین کارخانه HB Board تاثیر قابل توجهی در افزایش فرصت های شغلی و جذب نیروهای جوان و مستعد و نیز کار آفرینی در این منطقه داشته است. در راستای اهداف پیش بینی شده، این مجموعه در نظر دارد با تاسیس کارخانه های بعدی در سراسر ایران و افزایش ظرفیت، نسبت به صادرات و ارائه تولیدات خود در سطح بین المللی اقدام و هم چنین زمینه های سرمایه گذاری را برای افراد علاقمند فراهم نماید.

Our Mission مأموریت ما

با توجه به اینکه ساخت و ساز در دنیا در مسیر صنعتی شدن قرار دارد برآن شدیم که با استفاده از تکنولوژی های روز در تولید پانل های Greenboard که ویژگی های اثرگذار زیادی در صنعت ساختمان سازی دارند، مسئولیت اجتماعی خود را در راستای حمایت از سلامت و کیفیت زندگی با ایجاد تحولی در افزایش سطوح کمی و کیفی این صنعت به انجام برسانیم.

Due to the fact that construction in the world is moving fast towards industrialization, we have integrated latest technologies and know-how with state of the art production machinery and dedicated staff in production of Green Board panels, which offer various advanced features in comparison to traditional materials. We aim to fulfill our social responsibilities by changing the increasing levels of quantitative and qualitative trends of building industry to higher levels, and advocacy of human health and living standards is our main priority.

Our Vision چشم انداز ما

HB Board یکی از بزرگترین تولیدکنندگان پانل های Greenboard در خاورمیانه، تصمیم گرفته است برای رسیدن به هدف کلان راه اندازی ۲۳ کارخانه فعال نسبت به تاسیس ۷ کارخانه تا سال ۱۴۰۴ اقدام نموده و به عنوان یک کارآفرین برجسته در زمینه افزایش فرصت های شغلی برای جوانان و تولید کننده برترسازه های سازگار با محیط زیست تبدیل شود.

HB Board, the largest manufacturer of Green-board panels in the Middle East, aims to turn into an outstanding entrepreneur to create job in the region for the youth, and as well, become a superior and leading producer of environment-friendly construction material through establishing 23 factories by the year 2030..

استراتژی ما در رسیدن به هدف

Our Strategy to Achieve the Goal

ما در HB Board برای دستیابی به اهداف خود با جذب سرمایه گذاران بیشتر و افزایش تعداد کارخانه ها و تولید در مقیاس گسترده، قصد داریم این فرآیند را در مسیر سازگاری بیشتر با محیط زیست و صنعتی سازی پیش ببریم.

At HB Board, in order to achieve our goals and attract more investors to expand our factories and increase production capacity to a larger scale, we intend to lead the path of producing Eco-friendly construction material and industrialization.





پانل های اکسید منیزیم

پانل های HB Board جزء گروه مصالح ساخت و ساز خشک محسوب می شوند و دارای خواصی نظیر ضدحریق، ضد کپک و مقاومت بیشتر در برابر رطوبت می باشند.

Magnesium Oxide Panels

HB Board panels are among dry construction materials and their properties include fire, mold and moisture resistance.

کاربرد پانل های اکسید منیزیم

پانل های HB Board به عنوان جایگزینی برای پانل های معمولی هستند که به عنوان پوشش سقف و دیوار، کفپوش و دکوراسیون داخلی کاربرد دارند. از دیگر کاربردهای پانل های HB Board می توان به روکش دیوار، پارتیشن و پوششی برای سیستم های ضد حریق و یا آکوستیک اشاره کرد.

Application of Magnesium Oxide Panels

HB Board panels are an alternative to typical panels used as ceiling and wall coverings. Other application of HB Board panels include building facades and sheathing, tile backing, corrugated roof covering and as coating for firefighting and utility facilities.



n Process

مراحل تولید



۱. اندازه گیری و هدایت اتوماتیک مواد
1. Automatic dosing & feeding system



۲. اختلاط اتوماتیک مواد
2. Mixing



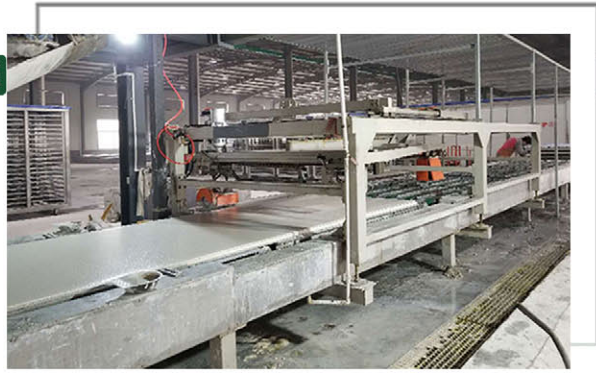
۳. جاگذاری اتوماتیک قالب
3. Automatic mould feeding



۴. شکل دهی ورق
4. Forming line



۵. پرس دوم
5. Re-press



۶. برش طولی
6. Longitudinal cutting



۷. انتقال اتوماتیک
e vehicle transfer



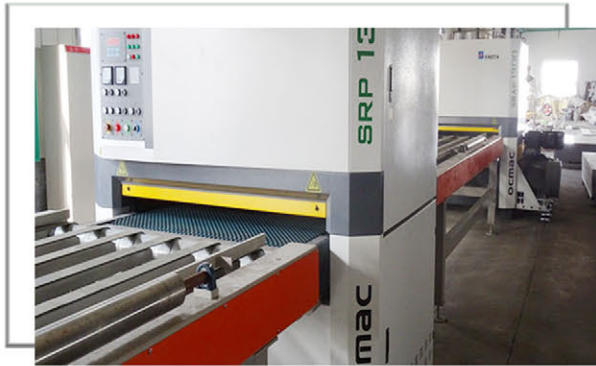
۸. سالن عمل
ring chamber



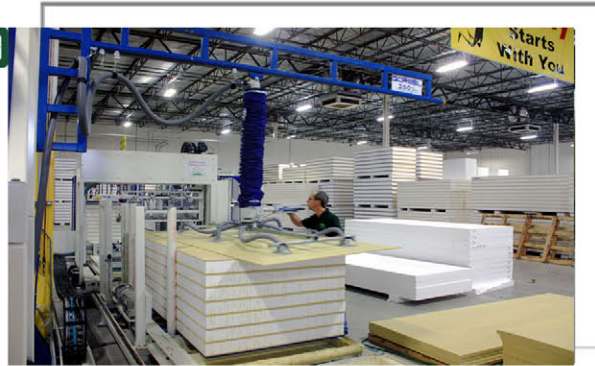
۱۰. چینش و انتقال ورق
10. Stacking/conveying



۹. جدا سازی اتوماتیک قالب
9. Automatic mould releasing



۱۲. سناده زنی اتوماتیک
12. Automatic sanding



۱۱. خط تولید ساندویچ پانل
11. SIP production



۱۴. انبارش
14. Packing



۱۳. کنترل کیفی
13. Quality control

Production

در کارخانه



۷. قفسه های متحرک
7. Automatic cage

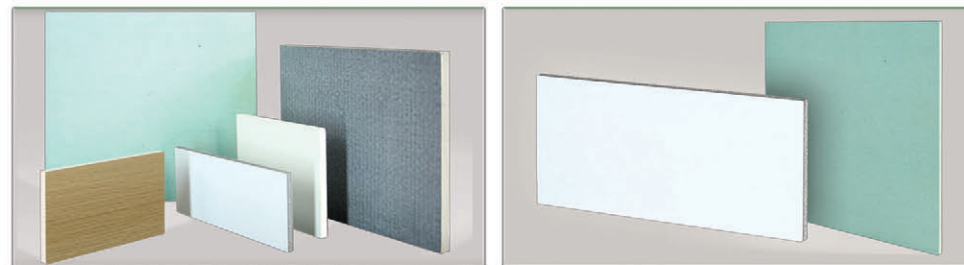
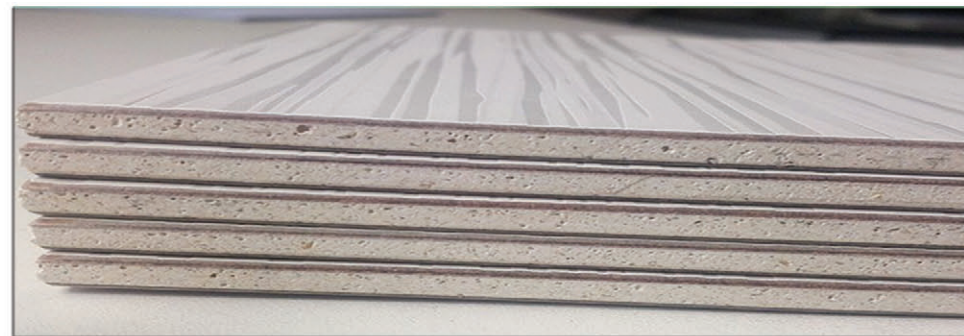


۸. آوری دوم
8. Second cur

Environmental Compatibility of Magnesium Oxide Boards

- Reduction of carbon foot print (Carbon Monoxide) in production process
- Recyclability
- Lack of hazardous and harmful materials in the product such as Asbestos, Formaldehyde, Ammonia, Silica (Silicon Dioxide), and Benzene

The Hb Board is the first, largest and the only producer of Greenboard panels in the country, and in the near future, aims to introduce this product in an international level.



سازگاری پانل‌های اکسید منیزیم با محیط زیست

- کاهش رد پای کربن دی اکسید در فرآیند تولید این پانل‌ها
- قابلیت بازیافت
- فاقد مواد خطرناک نظیر آزبست، فرمالدئید، آمونیاک، سیلیس و بنزن

HB Board اولین، بزرگترین و تنها تولیدکننده پانل‌های Greenboard در کشور می‌باشد و در نظر دارد در آینده نزدیک این محصول را در سطح بین‌المللی معرفی کند.

Unique Features

Unique features of HB Board panels are as follows:

01. Reduction of building's dead weight
02. Resistance to moisture.
03. Eco-friendly.
04. Radiation protection
05. Resistance to insects
06. Easy and quick installation
07. Contributing to achieve more inner space
08. Antibacterial, anti-mold and mildew
09. Higher resistance during natural disasters such as earthquakes, and less life threatening debris

ویژگیهای منحصر به فرد

از ویژگی های منحصر به فرد پانل های HB Board می توان به موارد ذیل اشاره کرد:

- ۰۱- کاهش وزن مرده ساختمان
- ۰۲- مقاومت در برابر رطوبت
- ۰۳- عایق حرارت، برودت و صدا
- ۰۴- سازگار با محیط زیست
- ۰۵- محافظت در برابر اشعه
- ۰۶- مقاومت در برابر نفوذ حشرات
- ۰۷- نصب سریع و آسان
- ۰۸- دستیابی به فضای بیشتر
- ۰۹- آنتی باکتریال، ضد کپک و قارچ
- ۱۰- مقاومت و پایداری در برابر زلزله

پانل های معمولی HB Board از پرکاربردترین پانل ها محسوب می شوند که در طرح ها، رنگ ها، ابعاد و ضخامت های مختلف تولید و قابل استفاده می باشند. کاربردهای متعددی برای این پانل ها در صنعت ساختمان سازی و معماری وجود دارد. از جمله استفاده از این پانل ها به عنوان دیوارهای پیش ساخته داخلی و خارجی، سقف و کف کاذب، پارتیشن بندی و ورق های مغز خام با قابلیت روکش شدن مورد استفاده در صنایع دکوراسیون و مبلمان اداری و کابینت سازی میتوان اشاره کرد.

Typical HB Board Panel

Our panels are among most widely used panels that are produced with different specs as standard and premium boards, and come in variety of colors, dimensions and thicknesses.

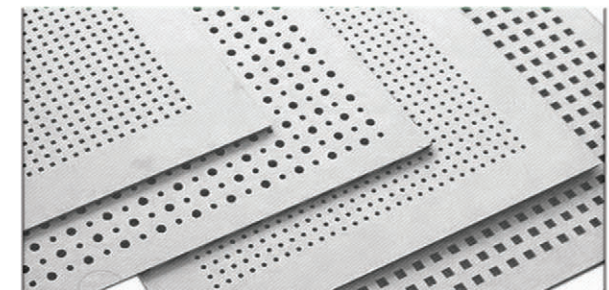
There are several applications for these panels in construction and architecture industries, including prefabricated interior and exterior walls (SIP), false ceiling and sub floors, partitions and raw core for production of laminated sheets which are used in decoration, office furniture and cabinet making industries



پانل های عایق صدا HB Board مانع بسیار خوبی در برابر ورود صدا و امواج صوتی مزاحم به داخل ساختمان هستند. از این پانل ها می توان در بناهایی استفاده کرد که حساسیت به جلوگیری از ورود و خروج صدا بیشتر احساس می شود، مکان هایی همچون سینماها، استودیوهای ضبط صدا و... . پانل های عایق صدا را می توان در ساخت دیوارهای پیش ساخته داخلی و خارجی و سقف ها نیز استفاده کرد.

HB Board Sound Insulation Panel

HB Board Sound Insulation Panels are a great barrier against sound and noise penetrating the building. These panels can be used where sound insulation is a priority such as movie theaters, recording studios and so on. Sound insulation panels could also be used in the construction of interior and exterior wall and ceilings.

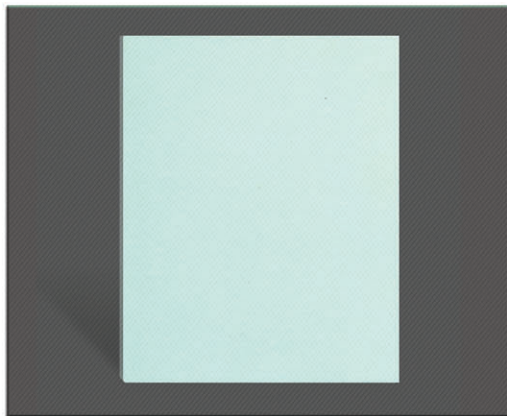


پانل عایق رطوبت HB Board

پانل های عایق رطوبت HB Board با فرمولاسیون اختصاصی و دارا بودن مقاومت بالاتر نسبت به سایر پانل ها جهت استفاده در مناطقی با اقلیم مرطوب در فضاهای داخلی و خارجی مناسب می باشد.

HB Board Moisture Resistant Panel

Due to exclusive formulation of these panels, they have higher resistance against moisture in comparison to other panels and can be used in humid areas, indoors and outdoors.

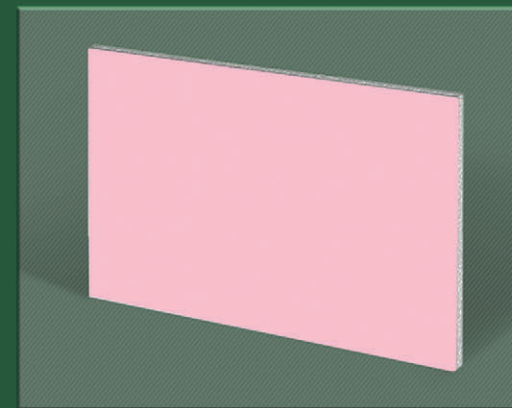


پانل ضدحریق HB Board

با توجه به مقاومت بالای پانل های ضد حریق HB Board در برابر حرارت، میتوان از این پانل ها به عنوان پارتیشن دیواری، دیوارهای پیش ساخته داخلی و خارجی، سقف و کفپوش در ساختمان های مختلف مانند مراکز خرید، مجتمع های تجاری - اداری، پارکینگ ها و منازل ... استفاده کرد.

HB Board Fire Proof Panel

Due to unique characteristics of heat resistance of HB Board fireproof panels, they can be used as wall partitions, prefabricated interior and exteriors walls, ceiling and subfloors in residential and commercial buildings such as condominiums shopping centers, office complexes, parking lots and etc.



پانل دکوراتیو HB Board



پانل های دکوراتیو HB Board با قابلیت رنگ پذیری، چاپ، CNC و همچنین روکش های مختلف می توانند به عنوان مواد پایه در دکوراسیون داخلی مورد استفاده قرار گیرند. امروزه با توجه به اهمیت دکوراسیون داخلی در صنعت ساختمان سازی، استفاده از این پانل ها به دلیل نصب سریع و آسان، تنوع در رنگ و طرح و بافت بسیار پرکاربرد بوده و نیاز مهندسين و مصرف کنندگان را به یک محصول زیبا و کارآمد برطرف می کند.

HB Board Decorative Panels

HB Board Decorative Panels can be a great substitute for basic materials in interior decoration with higher durability. Moreover, these panels have unique characteristics and can be printed on, colored, engraved by CNC machining and laminated by HPL, Melamine, High Gloss and Wood Veneers. Since these panels are easy to install and come in variety of colors and textures, they can meet strict requirements of the engineers and architects for a beautiful, durable and sustainable decorative panel.

اولین، بزرگترین و تنها تولید کننده پانل های اکسید منیزیم در ایران
The first and largest manufacturer of MgO panels in Iran

No. 19, corner of Fajr 6, Sardarjanga St., Tehran

Factory address: Badrood Industrial park ,Isfahan - Iran

021-1634

info@hbboard.com 

@hbboard 

www.hbboard.ir 

دفتر مرکزی: تهران، خیابان سردار جنگل، نرسیده به نیایش، نبش فجر ۶، پلاک ۱۹ 

کارخانه: اصفهان، کیلومتر ۷ جاده ترانزیت بادرود - کاشان، شهرک صنعتی بادرود 

۰۲۱-۱۶۳۴ 



Adrin Atlas Mandegar Co.
شرکت آدرین اطلس ماندگار